



Planitop HDM Maxi

Dvousložková předmíchaná vysoce pružná vlákna vyztužená cementová malta s pucolánovou reakcí ke zhotovení konstrukčních "vyztužených" omítek ve spojení se síťovinou řady Mapegrid a k vyrovnání povrchů z betonu a zdiva

OBLASTI POUŽITÍ

Planitop HDM Maxi se používá ve spojení s apretovanou alkáliím odolnou síťovinou ze skelných vláken **Mapegrid G 120** a **Mapegrid G 220** nebo apretovanou alkáliím odolnou síťovinou z čedičových vláken **Mapegrid B 250** ke zhotovení konstrukčních "vyztužených" zděných konstrukcí z kamene, cihel, tuffu a smíšeného zdiva.

Tento systém je sdružen se zpevněním definovaným směrnicemi v návodu pro zesilování podle klasifikace FRCM (Fibre Reinforced Cementitious Matrix), které zdůrazňují nezbytnost označení kompletního systému zesilování konstrukce.

Může být použit sám o sobě pro obnovu textury zdiva nebo k vyrovnání povrchu železobetonu a zdiva.

Některé typické příklady použití

- Výměna prvků parapetního zdiva, kleneb a zděných konstrukcí obecně po provedení oprav systémem "rozpárej a sešij".
- Ve spojení se síťovinou řady **Mapegrid** ke zvýšení pevnosti ve smyku/tahu povrchových vrstev zdiva, které se nachází v seismických oblastech a pro stabilizaci konstrukcí.
- Ve spojení se síťovinou z řady **Mapegrid** ke konstrukčnímu zesilování zděných prvků, oblouků a kleneb v interiéru a exteriéru.

- Vyrovnání a opravy železobetonových konstrukcí.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Planitop HDM Maxi je dvousložková malta na bázi vysokopevnostních cementů se skelnými vlákny, jemného tříděného plniva, speciálních přísad a syntetických polymerů ve vodní disperzi vyrobená podle receptury vyvinuté ve výzkumných laboratořích MAPEI. Smícháním obou složek (složka A - prášek a složka B - tekutina) získáme plastickou směs, kterou je možné nanášet na svislé plochy v maximální tloušťce 25 mm v jednom pracovním kroku.

Planitop HDM Maxi má vysokou přídržnost k podkladu a po vytvrzení navíc vytváří vysoce odolnou a kompaktní vrstvu nepropustnou pro vodu a agresivní plynné látky z atmosféry; přitom je ale propustný pro vodní páry.

Planitop HDM Maxi splňuje požadavky EN 1504-9 ("Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí: definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody. Obecné zásady pro používání výrobků a systémů") a minimální požadavky normy EN 1504-3 ("Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce") pro malty třídy R2 a požadavky EN 998-2 typ G-M25.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte **Planitop HDM Maxi** při teplotě nižší než +5°C.

- Do malty **Planitop HDM Maxi** nepřidávejte cement, plniva nebo jiné přísady.
- Pro tloušťky vrstvy menší než 6 mm použijte **Planitop HDM**.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava podkladu

Aby byla zajištěna dokonalá přídržnost systému k podkladu je třeba věnovat zvláštní péči přípravě podkladu, který musí být dokonale čistý, pevný, zbavený nesoudržných částic, prachu, olejů, mastnot a starých nátěrů. K tomuto účelu je vhodné opískování nebo tlakové omytí podkladu vodou. Před nanesením výrobku nasycíte podklad vodou tak, aby povrch zůstal suchý. Zvláště savé podklady nebo nesoudržné povrchy ošetřete přípravkem **Primer 3296** nebo v případě podkladů na bázi sádky v interiéru **Primer G**.

Příprava malty

Složku B (tekutina) nalijte do čisté nádoby, potom pomalu za stálého míchání přidávejte složku A (prášek). **Planitop HDM Maxi** míchejte pečlivě po dobu několika minut, přitom dbejte na to, aby na stěnách a dnu nádoby nezůstala přilepená nepromíchaná směs. Míchejte tak dlouho, až vznikne dokonale homogenní směs (zcela bez hrudek). Pro míchání je velmi vhodné použít míchací zařízení s nízkými otáčkami, aby se zamezilo nadměrnému vmíchání vzduchu do směsi. Vyhněte se ručnímu míchání malty. Velká množství lze připravit pomocí cementové míchačky. V případě strojní aplikace výrobku použijte omítací zařízení se šnekovým míchadlem jako je Putzmeister SP11. V horkém počasí lze konzistenci výrobku upravit přidáním vody v množství do 2% hmotnosti práškové směsi.

Aplikace malty

1. V případě nerovného povrchu tento vyrovnajte nanesením malty **Planitop HDM Maxi** stěrkou, zednickou lžící nebo strojně nástřikem v tloušťce vrstvy do 25 mm v jednom pracovním kroku.
2. Maltu nechte 18-24 hodin vytvrdnout.
3. Hladkou ocelovou stěrkou naneste první rovnoměrnou vrstvu **Planitop HDM Maxi** v tloušťce 5-6 mm.
4. Do ještě čerstvé malty vložte síťovinu **Mapegrid** a zednickou lžící ji vtlačte do malty tak, aby došlo k dokonalému propojení.
5. Naneste druhou vrstvu stejného výrobku stejnoměrné tloušťky cca 5-6 mm tak, aby síťovina **Mapegrid** byla dokonale překryta.

6. Ještě v čerstvém stavu uhladte povrch ocelovým hladítkem.

Přilehlé pásy síťoviny **Mapegrid** musí být v podélném i příčném směru překryty nejméně 15 cm.

PODMÍNKY PRO PŘÍPRAVU A ZPRACOVÁNÍ NA STAVBĚ

- Při teplotách kolem +20°C není třeba dodržovat žádná zvláštní opatření.
- Po aplikaci malty **Planitop HDM Maxi** ve zvláště suchém prostředí, vysokých teplotách a při větrném počasí musí být zajištěn správný průběh vyzrávání, a proto se doporučuje chránit povrch před rychlým odpařováním vody.

Čištění

Z důvodu vysoké přídržnosti malty **Planitop HDM Maxi** i ke kovu se doporučuje omýt veškeré pracovní nářadí vodou ještě před vytvrzením malty. Po vytvrzení je možné ji odstranit pouze mechanicky.

SPOTŘEBA

1,85 kg/m²/1mm tloušťky vrstvy.

BALENÍ

Souprava 31,25 kg:
– složka A: pytel 25 kg;
– složka B: kanystř 6,25 kg.

SKLADOVÁNÍ

Planitop HDM Maxi složka A uložen v původním uzavřeném obalu a suchém prostředí má skladovatelnost 12 měsíců. Výrobek je v souladu se Směrnicí (ES) č. 1907/2006 (REACH) - příloha XVII, bod 47.

Planitop HDM Maxi složka B má v původním uzavřeném obalu dobu skladovatelnosti 24 měsíců. Obě složky skladujte při teplotách nad +5°C.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A ZPRACOVÁNÍ NA STAVBĚ

Planitop HDM Maxi složka A obsahuje cement, který při kontaktu s potem či jinými tělesnými tekutinami způsobuje dráždivou alkalickou reakci a v některých případech alergickou vyrážku. Může způsobit poškození očí.

Planitop HDM Maxi složka B není z hlediska stávajících nařízení týkajících se zařídění směsí klasifikován jako nebezpečný. Doporučujeme používat ochranné rukavice a brýle a dodržovat obvyklá opatření pro manipulaci s chemickými výrobky. V případě zasažení očí nebo kůže umyjte okamžitě postižené místo velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře.

Planitop HDM Maxi: dvousložková vysoce pružná vlákny vyztužená cementová maltová směs k strukturálnímu zesílení a vyrovnání podkladů, splňuje požadavky EN 1504-3 třída R2 a EN 998-2 třída G-M25

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

SPECIFIKACE VÝROBKU

Typ:	PCC
SLOŽKA A:	
Konzistence:	prášek
Barva:	šedá
Maximální průměr kameniva (mm):	1
Objemová hmotnost zdánlivá (kg/m³):	1 200
Obsah sušiny (%):	100
Obsah chloridových iontů: – minimální požadavky ≤ 0,05% - dle EN 1015-17 (%):	≤ 0,05
SLOŽKA B:	
Konzistence:	tekutý roztok
Barva:	bílá
Hustota (g/ml):	1,07
Obsah sušiny (%):	14
Obsah chloridových iontů: – minimální požadavky ≤ 0,05% - dle EN 1015-17 (%):	≤ 0,05

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +20°C a 50% rel. vlhkosti)

Barva směsi:	šedá
Mísicí poměr:	4 díly Planitop HDM Maxi složka A s 1 dílem Planitop HDM Maxi složka B a 0-0,5 l vody (strojní aplikace)
Konzistence směsi:	plasticko-tixotropní
Objemová hmotnost mokré směsi (kg/m³):	1 850
Maximální tloušťka vrstvy (mm):	25
Přípustná pracovní teplota:	od + 5°C do +35°C
Zpracovatelnost směsi:	cca 1 hodina

VÝLEDNÉ VLASTNOSTI

Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky dle EN 1504-3 pro maltu třídy R2	Vlastnosti výrobku
Pevnost v tlaku (MPa):	EN 12190	≥ 15 (po 28 dnech)	> 15 (po 7 dnech) > 25 (po 28 dnech)
Pevnost v tahu za ohybu (MPa):	EN 196/1	nepožadováno	> 6 (po 7 dnech) > 8 (po 28 dnech)
Elastický modul pružnosti v tlaku (MPa):	EN 13412	nepožadováno	10 000 (po 28 dnech)
Soudržnost odtrhovou zkouškou (podklad MC 0,40 - vodní součinitel = 0,40) dle EN 1766 (MPa):	EN 1542	≥ 0,8 (po 28 dnech)	> 2 (po 28 dnech)
Přídržnost ke zdivu (Planitop HDM se síťovinou Mapegrid G220) (MPa):		nepožadováno	> 2 (po 28 dnech)
Přídržnost při tepelné slučitelnosti dle EN 1542 (MPa): – teplotní cyklování s ponořením do rozmrazovacího solného roztoku: – teplotní cyklování s náporovým skrácením: – teplotní cyklování za sucha:	EN 13687/1 EN 13687/2 EN 13687/4	≥ 0,8 (po 50 cyklech) ≥ 0,8 (po 30 cyklech) ≥ 0,8 (po 30 cyklech)	≥ 0,8 ≥ 0,8 ≥ 0,8
Kapilární absorpce (kg/m²·h^{0,5}):	EN 13057	≤ 0,5	< 0,3
Odolnost proti zrychlené karbonataci:	EN 13295	nepožadováno	hloubka karbonatace < než u referenčního betonu (typ MC 0,45 poměr voda/cement = 0,45) dle EN 1766
Reakce na oheň:	EN 13501-1	Eurotřída	B - s1, d0

VÝLEDNÉ VLASTNOSTI: příprava dle EN 1015-2

Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky dle EN 998-2	Vlastnosti výrobku
Počáteční pevnost ve smyku (MPa):	EN 998-2: Příloha C	tabulková hodnota	0,15
Absorpce vody [(kg/(m²·min^{0,5}))]:	EN 1015-18	deklarovaná hodnota	≤ 0,1
Pevnost v tlaku (N/mm²):	EN 1015-11	deklarovaná třída Md = > d MPa	M 25
Tepelná vodivost (W/m·K°):	EN 1745	tabulková hodnota P = 50%	0,73
Reakce na oheň:	EN 13501-1	Eurotřída	B - s1, d0

Planitop HDM Maxi

Podrobnější a kompletní informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY.

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá

veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com nebo na <http://bl.mapei.cz/default.aspx>

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na webových stránkách www.mapei.cz, www.mapei.it a www.mapei.com

